

COUPLINGS

CONTENTS



联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

» 020 联轴器

022 联轴器型号一览表

024 选型指南

025 根据特性选择

025 根据驱动选择

026 应用

» 028 伺服挠性联轴器

030 产品阵容

034 SFC

046 SFS

060 SFF

074 SFM

082 SFH

090 转矩扳手

» 092 伺服刚性联轴器

093 SRG

» 096 BAUMANNFLEX

098 ZG

099 LM

100 MM

101 MF

» 104 PARAFLEX

105 CPE

106 CPU

» 108 施密特联轴器

109 NSS

114 DL

» 116 步进挠性联轴器

118 STF

» 122 STARFLEX

126 ALS(R)

128 ALS(Y)

130 ALS(B)

» 142 SPRFLEX

143 AL

» 146 BELLOWFLEX

147 CHP

» 562 三木普利孔加工规格

联轴器型号一览表

系列	伺服挠性联轴器		
型号	SFC(SA2)	SFS(S)	SFF(SS)
		 >> P.046	
		SFS(W)	
	>> P.034	 >> P.048	>> P.060
	SFC(DA2)		SFF(DS)
		SFS(G)	
>> P.036	 >> P.050	>> P.064	

系列	BAUMANNFLEX	PARAFLEX	施密特联轴器
型号	ZG	MM	CPE
			
	>> P.098	>> P.100	>> P.105
			NSS
			
	>> P.109		
	LM	MF	CPU
			
>> P.099	>> P.101	>> P.106	
		DL	
			
>> P.114			

系列	SPRFLEX	BELLOWFLEX
型号	AL	CHP
		
>> P.143	>> P.147	

联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

系列

金属联轴器	金属板簧联轴器 伺服挠性联轴器
	刚性联轴器 伺服刚性联轴器
	金属螺旋弹簧 联轴器 BAUMANNFLEX
销·套筒 联轴器	PARAFLEX
	链杆式联轴器 施密特联轴器
橡胶·树脂联轴器	复合橡胶联轴器 步进挠性联轴器
	爪形联轴器 STARFLEX
	爪形联轴器 SPRFLEX
	树脂波纹管联轴器 BELLOWFLEX

伺服刚性联轴器

SFM(SS)



>> P.074

SFH(S)



>> P.082

SRG



>> P.093

SFM(SS)



>> P.076

SFH(G)



>> P.084

步进挠性联轴器

STARFLEX

STF



>> P.118

ALS(R) 键紧·定螺钉



>> P.126

ALS(Y) 键紧·定螺钉



>> P.128

ALS(B) 键紧·定螺钉



>> P.130

ALS(R) 夹紧

ALS(Y) 夹紧

ALS(B) 夹紧



>> P.127



>> P.129



>> P.131

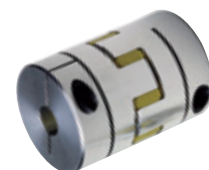
ALS(ARN) 全加工·夹紧

ALS(AYN) 全加工·夹紧

ALS(ABN) 全加工·夹紧



>> P.134



>> P.135



>> P.136

选型指南

1 选择种类

请参考一览表 (P.22) 及按特性选择 (P.25)、按驱动选择 (P.25)、应用 (P.26), 选择最佳的联轴器种类。

2 选择尺寸

请选择具有负载转矩以上常用转矩 (伺服挠性联轴器为允许转矩) 的尺寸。
选择尺寸时请考虑负载条件。

3 最大孔径
确认

请确认安装轴是否在联轴器的最大孔径以下后选择型号。

4 总结

决定型号后, 请再次确认允许转矩、额定转矩、最高转速及尺寸等是否符合使用条件。

快速查找



使用网站内的快速查找功能, 可以筛选出您要找的联轴器。

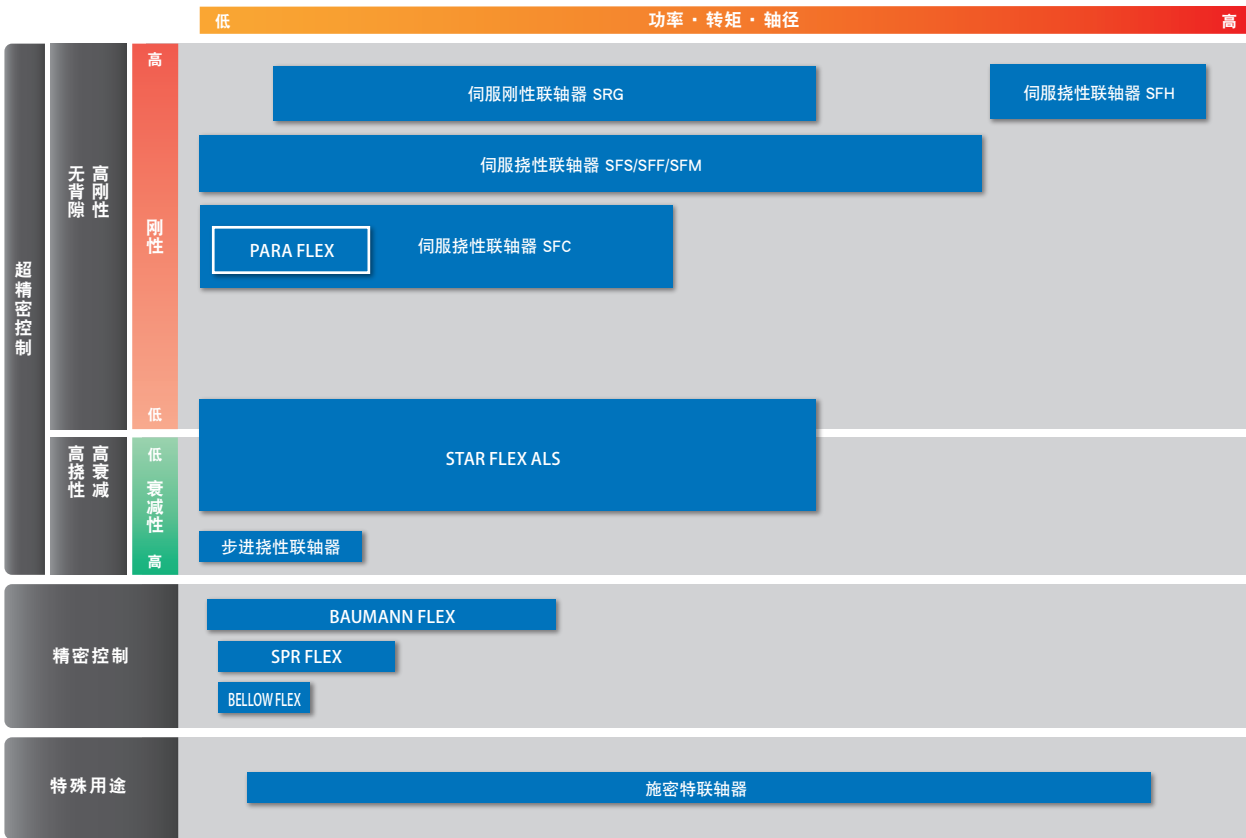
联轴器

- ETP 轴锁止
- 电磁离合器·制动器
- 变·减速机
- 变频器
- 线性驱动装置
- 转矩限制器
- 缓冲装置

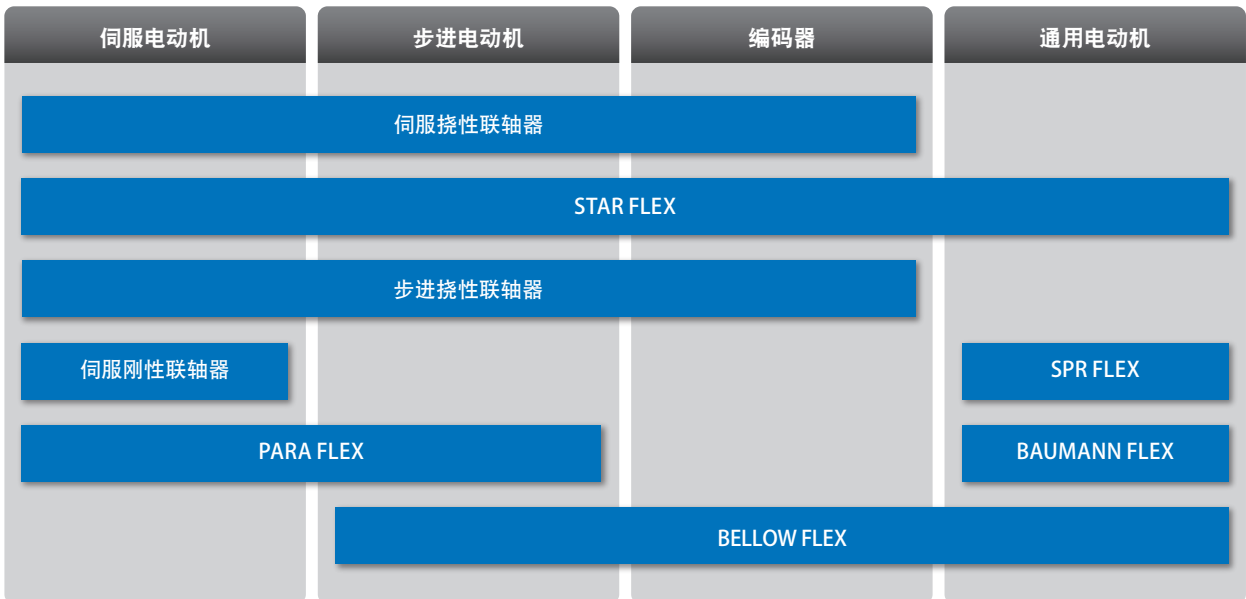
系列

- 金属板簧联轴器
伺服挠性联轴器
- 刚性联轴器
伺服刚性联轴器
- 金属螺旋弹簧
联轴器
BAUMANNFLEX
- 销·套筒
联轴器
PARAFLEX
- 链杆式联轴器
施密特联轴器
- 复合橡胶联轴器
步进挠性联轴器
- 爪形联轴器
STARFLEX
- 爪形联轴器
SPRFLEX
- 树脂波纹管联轴器
BELLOWFLEX

根据特性选择



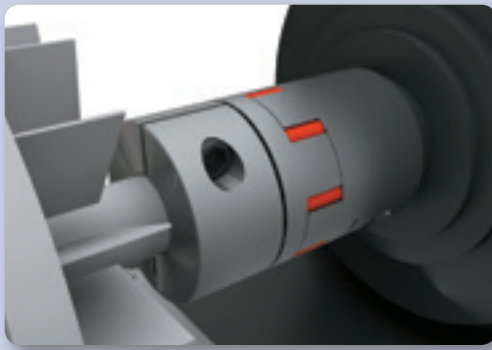
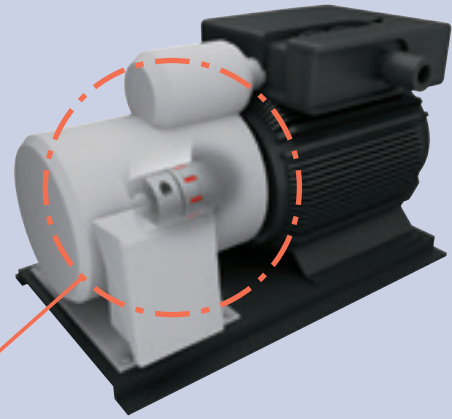
根据驱动选择



应用

产品型号 ALS(R)

采用装置 真空泵

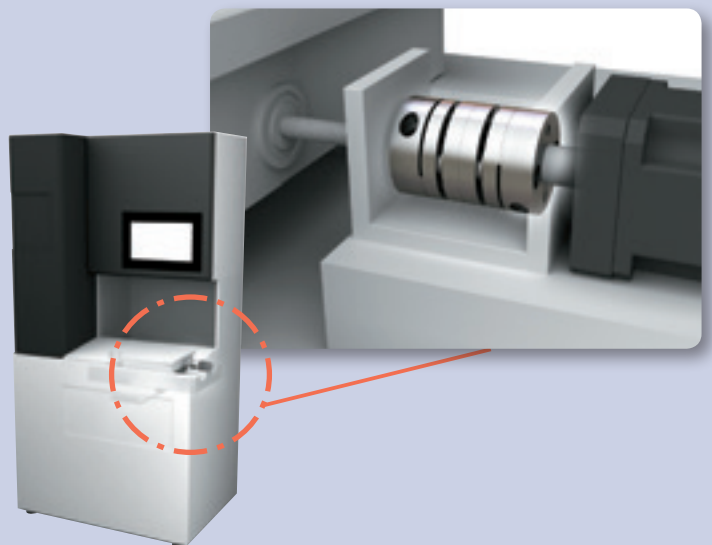


将 STARFLEX 联轴器用于连接驱动部。
结构简单，便于维护。

产品型号 SFC

采用装置 切割锯

将伺服挠性联轴器用于伺服电动机和滚珠丝杠连接。在半导体晶片的超精密加工中使用。



联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

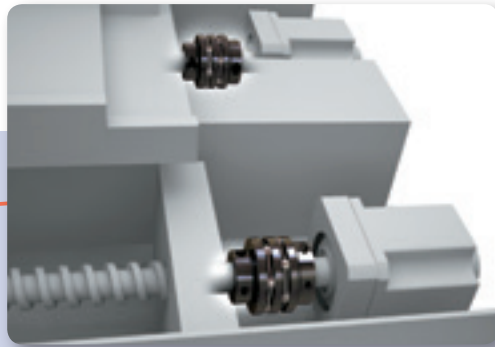
线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

系列

金属联轴器	金属板簧联轴器 伺服挠性联轴器
	刚性联轴器 伺服刚性联轴器
	金属螺旋弹簧 联轴器 BAUMANNFLEX
	销·套筒 联轴器 PARAFLEX
橡胶·树脂联轴器	链杆式联轴器 施密特联轴器
	复合橡胶联轴器 步进挠性联轴器
	爪形联轴器 STARFLEX
	爪形联轴器 SPRFLEX
	树脂波纹管联轴器 BELLOWFLEX



将 SFF 型超高刚性联轴器用于伺服电动机和进给轴连接。与以往型号相比，允许转矩高，能够缩小联轴器的体积，降低转动惯量。

产品型号 SFF

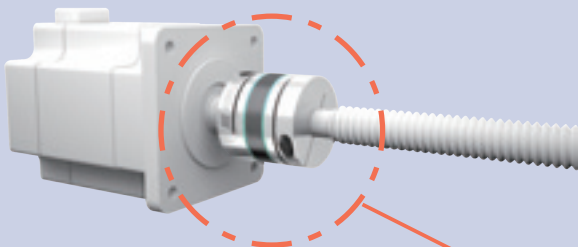
采用装置 数控车床

将伺服挠性联轴器用于表面贴装机的头部。



产品型号 SFC

采用装置 表面贴装机



产品型号 STF

采用装置 一般进给轴

将高衰减性能 STEPFLEX 联轴器用于步进电动机和滚珠丝杠连接。



金属螺旋弹簧联轴器

BAUMANNFLEX

BAUMANNFLEX



高挠性



高转矩



不锈钢

最大常用转矩 [N·m]	220
底孔再加工范围 [mm]	φ 3 ~ 35
使用环境温度 [°C]	BAUMANN 迷你FLEX: -40 ~ 120, BAUMANN FLEX: -30 ~ 100
背隙	十分微小
驱动	通用电动机
用途	真空设备、医疗器械、印刷机械

具有卓越挠性的金属螺旋弹簧联轴器

安装至轴的毂和毂之间使用金属螺旋弹簧连接的联轴器，实现卓越挠性和小型·高转矩。



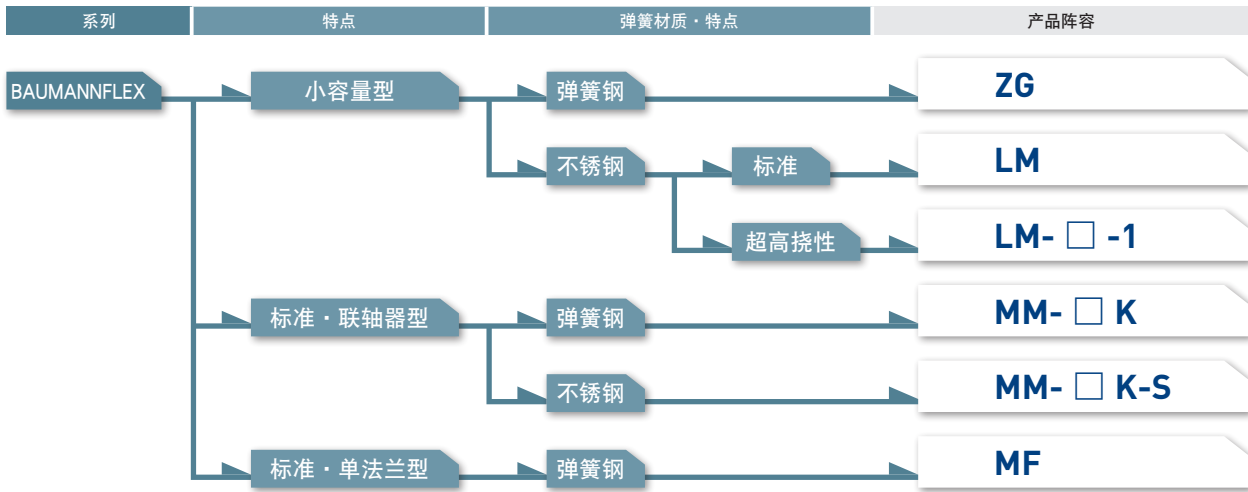
联轴器

- ETP 轴锁止
- 电磁离合器 · 制动器
- 变 · 减速机
- 变频器
- 线性驱动装置
- 转矩限制器
- 缓冲装置

系列

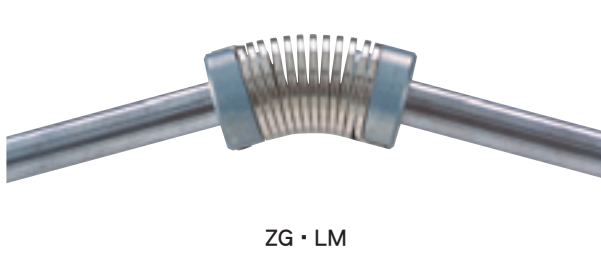
- 金属板簧联轴器
伺服挠性联轴器
- 刚性联轴器
伺服刚性联轴器
- 金属螺旋弹簧联轴器
BAUMANNFLEX
 - 销 · 套筒联轴器
PARAFLEX
 - 链杆式联轴器
施密特联轴器
- 复合橡胶联轴器
步进挠性联轴器
- 橡胶 · 树脂联轴器
 - 爪形联轴器
STARFLEX
 - 爪形联轴器
SPRFLEX
 - 树脂波纹管联轴器
BELLOWFLEX

型号介绍

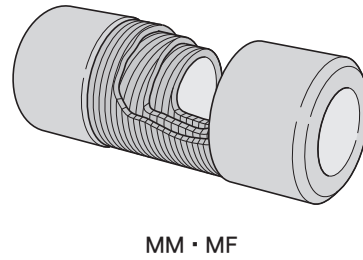


主要特点

允许最大 14° 的偏角

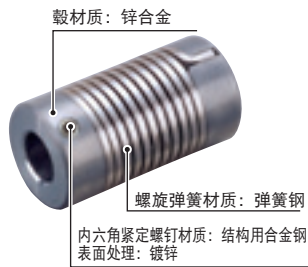


3 层螺旋弹簧、小型 · 高转矩

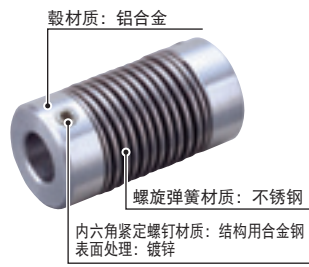


结构和材质

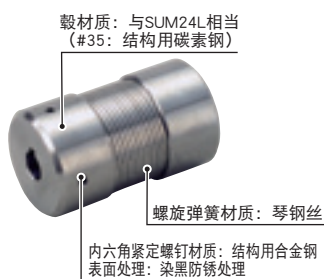
BAUMANN 迷你 FLEX ZG



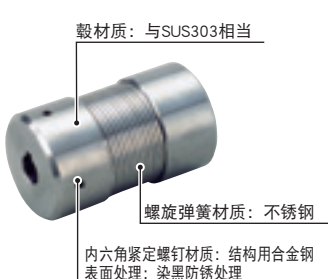
BAUMANN 迷你 FLEX LM



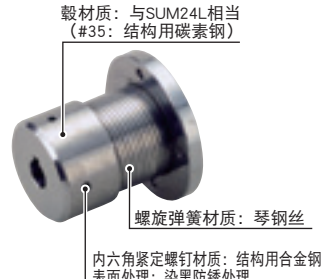
BAUMANNFLEX MM(K)



BAUMANNFLEX MM(K-S)



BAUMANNFLEX MF(K)



型号

- ZG
- LM
- MM
- MF

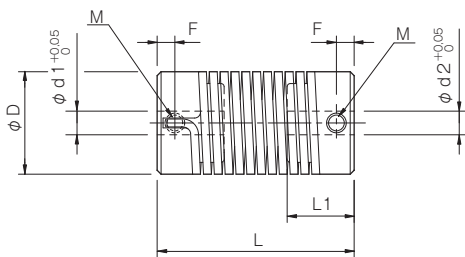
ZG 型

规格

型号	转矩		允许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转 弹性常数 [N·m/rad]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
	常用 [N·m]	最大 [N·m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向 [mm]				
ZG-6	0.15	0.3	0.5	5	± 0.5	3000	0.17	1.95 × 10 ⁻⁷	0.020
ZG-8	0.5	1.0	1.0	8	± 1.0	3000	0.48	1.02 × 10 ⁻⁶	0.070
ZG-14	1.5	3.0	1.2	8	± 1.0	3000	1.70	1.15 × 10 ⁻⁵	0.130

※ 最高转速未考虑动平衡。
 ※ 转动惯量及质量为最大孔径时的数值。

尺寸



单位 [mm]

型号	d1 · d2			D	L	L1	F	M
	底孔	最小	最大					
ZG-6	2	3	6	12	25	9	2.4	M3
ZG-8	3	4	8	16	35	12.5	3.5	M4
ZG-14	6	7	14	26	50	17	4.5	M5

※ 底孔为钻孔。
 ※ 左右螺孔的位置略有偏离。

标准孔径

型号	标准孔径 d1·d2													
	3	4	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	12.7	14
ZG-6	●	●	●	●										
ZG-8		●	●	●	●	●								
ZG-14						●	●	●	●	●	●	●	●	●

※ 标准孔加工产品不带键槽。在一定条件下可能实现。详情请向本公司洽询。

订货时

ZG-14 10-14

尺寸 孔径: d1 (小径) -d2 (大径)
 无标记: 底孔产品

LM 型

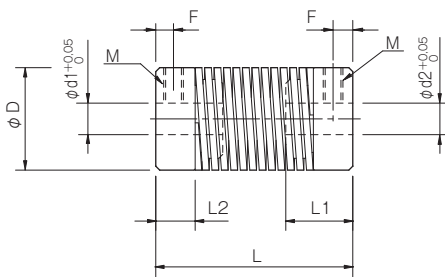
规格

型号	转矩		允许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转 弹性常数 [N·m/rad]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
	常用 [N·m]	最大 [N·m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向 [mm]				
LM-6	0.5	1.0	1.0	8	±1.0	6000	0.77	5.10×10^{-7}	0.020
LM-6-1	0.5	1.0	3.0	14	±1.5	6000	0.40	7.65×10^{-7}	0.030
LM-9	1.0	2.0	2.5	8	±1.0	6000	1.55	2.55×10^{-6}	0.050
LM-9-1	1.0	2.0	4.0	14	±1.5	6000	0.80	3.06×10^{-6}	0.060
LM-14	2.0	4.0	3.0	8	±1.0	6000	3.10	7.65×10^{-6}	0.090
LM-14-1	2.0	4.0	4.5	14	±1.5	6000	1.60	9.44×10^{-6}	0.110

※ 最高转速未考虑动平衡。

※ 转动惯量及质量为最大孔径时的数值。

尺寸



单位 [mm]

型号	d1 · d2			D	L	L1	L2	F	M
	底孔	最小	最大						
LM-6	4	5	6	14	35	12	6.5	3.5	M4
LM-6-1	4	5	6	14	50	12	6.5	3.5	M4
LM-9	5	6	9	20	40	14	7.5	4	M4
LM-9-1	5	6	9	20	60	14	7.5	4	M4
LM-14	8	9	14	26	50	17	10	5	M5
LM-14-1	8	9	14	26	70	17	10	5	M5

※ 底孔为钻孔。

※ 左右螺孔位置并无图示的相互关系。

标准孔径

型号	标准孔径 d1·d2													
	5	6	6.35	7	8	9	9.5	9.525	10	11	12	12.7	14	
LM-6(-1)	●	●												
LM-9(-1)		●	●	●	●	●								
LM-14(-1)						●	●	●	●	●	●	●	●	●

※ 标准孔加工产品不带键槽。在一定条件下可能实现，详情请向本公司咨询。

订货时

LM-14-1 12-12

尺寸
全长
无标记：标准产品
1：长型

孔径：d1（小径）-d2（大径）
无标记：底孔产品

联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

系列

金属联轴器	金属板簧联轴器 伺服挠性联轴器
	刚性联轴器 伺服刚性联轴器
	金属螺旋弹簧 联轴器 BAUMANNFLEX
	销·套筒 联轴器 PARAFLEX
链杆式联轴器 施密特联轴器	
	复合橡胶联轴器 步进挠性联轴器
橡胶·树脂联轴器	爪形联轴器 STARFLEX
	爪形联轴器 SPRFLEX
	树脂波纹管联轴器 BELLOWFLEX

型号

ZG

LM

MM

MF

MM 型

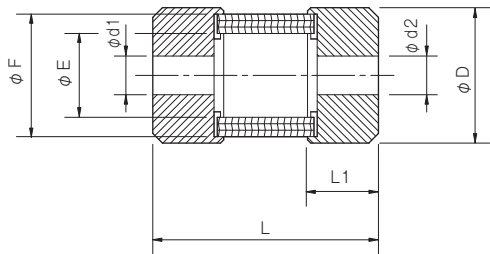
规格

型号	转矩		允许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转 弹性常数 [N·m/rad]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
	常用 [N·m]	最大 [N·m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向 [mm]				
MM-6K	2.5	5	0.3	3	+0.6	20000	143	7.65 × 10 ⁻⁷	0.03
MM-8K	5	10	0.3	3	+0.8	15000	286.5	4.08 × 10 ⁻⁶	0.07
MM-12K	10	20	0.4	3	+1.0	12000	573	1.43 × 10 ⁻⁵	0.14
MM-14K	10	20	0.5	3	+1.0	10000	573	2.47 × 10 ⁻⁵	0.15
MM-16K	20	40	0.6	3	+1.2	9000	1146	6.12 × 10 ⁻⁵	0.30
MM-19K	20	40	0.7	3	+1.2	8000	1146	8.42 × 10 ⁻⁵	0.32
MM-20K	40	80	0.7	3	+1.6	7000	2292	1.99 × 10 ⁻⁴	0.70
MM-24K	40	80	0.9	3	+1.6	7000	2292	2.63 × 10 ⁻⁴	0.75
MM-25K	90	180	0.9	3	+2.0	6000	3438	5.66 × 10 ⁻⁴	1.25
MM-28K	90	180	1.0	3	+2.0	6000	2865	5.77 × 10 ⁻⁴	1.35
MM-30K	150	300	1.1	3	+2.5	5000	4297.5	1.39 × 10 ⁻³	2.10
MM-35K	220	440	1.2	3	+3.2	4500	6303	3.01 × 10 ⁻³	3.50

型号	转矩		允许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转 弹性常数 [N·m/rad]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
	常用 [N·m]	最大 [N·m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向 [mm]				
MM-6K-S	2.5	5	0.3	3	+0.6	20000	143	7.65 × 10 ⁻⁷	0.03
MM-8K-S	5	10	0.3	3	+0.8	15000	286.5	4.08 × 10 ⁻⁶	0.07
MM-12K-S	10	20	0.4	3	+1.0	12000	573	1.43 × 10 ⁻⁵	0.14
MM-16K-S	20	40	0.6	3	+1.2	9000	1146	6.12 × 10 ⁻⁵	0.30
MM-20K-S	40	80	0.7	3	+1.6	7000	2292	1.99 × 10 ⁻⁴	0.70
MM-25K-S	90	180	0.9	3	+2.0	6000	3438	5.66 × 10 ⁻⁴	1.25

※ 最高转速未考虑动平衡。
※ 转动惯量及质量为最大孔径时的数值。

尺寸



单位 [mm]

型号	d1 · d2			D	L	L1	E	F
	底孔	最小	最大					
MM-6K	2.5	3	8	16	20	6	11	15.5
MM-8K	3.5	4	8	21	35	11	13	19
MM-12K	5.5	6	12	26	50	16.5	16.5	24
MM-14K	5.5	7	14	30	50	16.5	20.5	28
MM-16K	5.5	10	16	35	65	22	22.4	32
MM-19K	5.5	10	19	38	65	22	26.4	36
MM-20K	5.5	10	20	45	80	27	28	40
MM-24K	5.5	14	24	48	80	27	33	45
MM-25K	5.5	14	25	55	100	33.5	35	50
MM-28K	5.5	14	28	55	100	33.5	37	52
MM-30K	5.5	16	30	65	125	40	40.8	60
MM-35K	5.5	20	35	75	150	48	46	70

型号	d1 · d2			D	L	L1	E	F
	底孔	最小	最大					
MM-6K-S	2.5	3	8	17	25	9	11	15.5
MM-8K-S	3.5	4	8	21	35	11	13	19
MM-12K-S	5.5	6	12	26	50	16.5	16.5	24
MM-16K-S	5.5	10	16	35	65	22	22.4	32
MM-20K-S	5.5	10	20	45	80	27	28	40
MM-25K-S	5.5	14	25	55	100	33.5	35	50

※ 底孔为钻孔。

订货时

MM-16K-S 12H-14N

尺寸
材料
无标记: 碳素钢+弹簧钢
-S: 不锈钢

孔径: d1 (小径)-d2 (大径)
无标记: 底孔产品

孔规格
无标记: 符合JIS旧标准 (2种) E9
H: 符合JIS标准 H9
J: 符合JIS标准 JS9
N: 支持电动机标准

MF 型

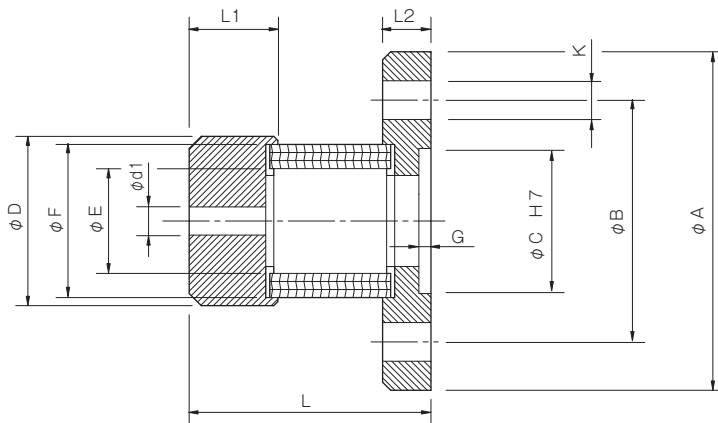
规格

型号	转矩		允许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转 弹性常数 [N·m/rad]	转动惯量 [kg·m ²]	质量 [kg]
	常用 [N·m]	最大 [N·m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向 [mm]				
MF-8K	5	10	0.3	3	+0.8	15000	286.5	1.66×10^{-5}	0.1
MF-12K	10	20	0.4	3	+1.0	12000	573	3.32×10^{-5}	0.16
MF-16K	20	40	0.6	3	+1.2	9000	1146	9.18×10^{-5}	0.31
MF-20K	40	80	0.7	3	+1.6	7000	2292	2.12×10^{-4}	0.5
MF-25K	90	180	0.9	3	+2.0	6000	3438	5.33×10^{-4}	0.9
MF-30K	150	300	1.1	3	+2.5	5000	4297.5	1.35×10^{-3}	1.7
MF-35K	220	440	1.2	3	+3.2	4500	6303	2.86×10^{-3}	2.8

※ 最高转速未考虑动平衡。

※ 转动惯量及质量为最大孔径时的数值。

尺寸



型号	d1			D	L	L1	L2	A	B	C	E	F	G	K
	底孔	最小	最大											
MF-8K	3.5	4	8	21	30	11	6	42	30	18	13	19	1.5	3-φ4.8
MF-12K	5.5	6	12	26	40	16.5	6	48	37	22	16.5	24	1.5	3-φ4.8
MF-16K	5.5	10	16	35	50	22	6.5	58	47	30	22.4	32	1.5	4-φ4.8
MF-20K	5.5	12	20	45	60	27	7	65	52	35	28	40	1.5	4-φ4.8
MF-25K	5.5	14	25	55	75	33.5	8.5	75	62	42	35	50	1.5	6-φ5.8
MF-30K	5.5	16	30	65	95	40	10	90	74.5	47	40.8	60	2.5	4-φ7.0
MF-35K	5.5	20	35	75	115	48	13	100	84	57	46	70	2.5	6-φ7.0

单位 [mm]

※ 底孔为钻孔。

订货时

MF-16K 12H

孔径: d1
无标记: 底孔产品
尺寸

孔规格
无标记: 符合JIS旧标准 (2种) E9
H: 符合JIS标准 H9
J: 符合JIS标准 JS9
N: 支持电动机标准

联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

系列

金属板联轴器
伺服挠性联轴器
刚性联轴器
伺服刚性联轴器
金属螺旋弹簧
联轴器
BAUMANNFLEX
销·套筒
联轴器
PARAFLEX
链杆式联轴器
施密特联轴器

橡胶·树脂联轴器

复合橡胶联轴器
步进挠性联轴器
爪形联轴器
STARFLEX
爪形联轴器
SPRFLEX
树脂波纹管联轴器
BELLOWFLEX

型号

ZG

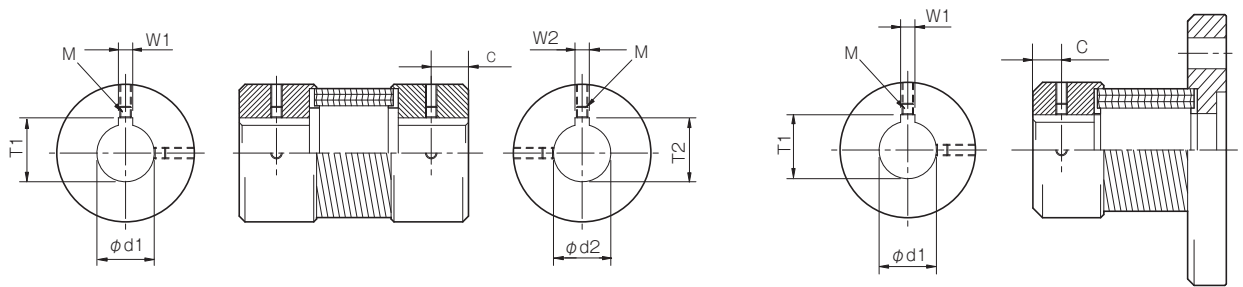
LM

MM

MF

MM · MF 型

标准孔加工规格



单位 [mm]

符合 JIS 旧标准 2 种 JIS B 1301 1959					符合 JIS 新标准 H9 JIS B 1301 1996					符合 JIS 新标准 JS9 JIS B 1301 1996					支持电动机标准 JIS C 4210 2001					
孔径公称	孔径 (d1 · d2)	键槽宽度 (W1 · W2)	键槽高度 (T1 · T2)	紧定螺钉孔 (M)	孔径公称	孔径 (d1 · d2)	键槽宽度 (W1 · W2)	键槽高度 (T1 · T2)	紧定螺钉孔 (M)	孔径公称	孔径 (d1 · d2)	键槽宽度 (W1 · W2)	键槽高度 (T1 · T2)	紧定螺钉孔 (M)	孔径公称	孔径 (d1 · d2)	键槽宽度 (W1 · W2)	键槽高度 (T1 · T2)	紧定螺钉孔 (M)	
	公差 H7, H8	公差 E9	—	—		公差 H7	公差 H9	—	—		公差 H7	公差 JS9	—	—		公差 G7	公差 H9	—	—	
4	4 +0.018	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	5 +0.018	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	6 +0.018	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.35	6.35 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	7 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	8 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	9 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9.5	9.5 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9.525	9.525 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	10 +0.022	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	11 +0.018	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	12 +0.018	4 +0.050 +0.020	13.5 +0.3	2-M4	12H	12 +0.018	4 +0.030 +0.020	13.8 +0.3	2-M4	12J	12 +0.018	4 ±0.0150	13.8 +0.3	2-M4	—	—	—	—	—	—
14	14 +0.018	5 +0.050 +0.020	16.0 +0.3	2-M4	14H	14 +0.018	5 +0.030 +0.020	16.3 +0.3	2-M4	14J	14 +0.018	5 ±0.0150	16.3 +0.3	2-M4	14N	14 +0.024 +0.006	5 +0.030	16.3 +0.3	2-M4	—
15	15 +0.018	5 +0.050 +0.020	17.0 +0.3	2-M4	15H	15 +0.018	5 +0.030 +0.020	17.3 +0.3	2-M4	15J	15 +0.018	5 ±0.0150	17.3 +0.3	2-M4	—	—	—	—	—	—
16	16 +0.018	5 +0.050 +0.020	18.0 +0.3	2-M4	16H	16 +0.018	5 +0.030 +0.020	18.3 +0.3	2-M4	16J	16 +0.018	5 ±0.0150	18.3 +0.3	2-M4	—	—	—	—	—	—
17	17 +0.018	5 +0.050 +0.020	19.0 +0.3	2-M4	17H	17 +0.018	5 +0.030 +0.020	19.3 +0.3	2-M4	17J	17 +0.018	5 ±0.0150	19.3 +0.3	2-M4	—	—	—	—	—	—
18	18 +0.018	5 +0.050 +0.020	20.0 +0.3	2-M4	18H	18 +0.018	6 +0.030 +0.020	20.8 +0.3	2-M5	18J	18 +0.018	6 ±0.0150	20.8 +0.3	2-M5	—	—	—	—	—	—
19	19 +0.021	5 +0.050 +0.020	21.0 +0.3	2-M4	19H	19 +0.021	6 +0.030 +0.020	21.8 +0.3	2-M5	19J	19 +0.021	6 ±0.0150	21.8 +0.3	2-M5	19N	19 +0.028 +0.007	6 +0.030	21.8 +0.3	2-M5	—
20	20 +0.021	5 +0.050 +0.020	22.0 +0.3	2-M4	20H	20 +0.021	6 +0.030 +0.020	22.8 +0.3	2-M5	20J	20 +0.021	6 ±0.0150	22.8 +0.3	2-M5	—	—	—	—	—	—
22	22 +0.021	7 +0.061 +0.025	25.0 +0.3	2-M6	22H	22 +0.021	6 +0.030 +0.020	24.8 +0.3	2-M5	22J	22 +0.021	6 ±0.0150	24.8 +0.3	2-M5	—	—	—	—	—	—
24	24 +0.021	7 +0.061 +0.025	27.0 +0.3	2-M6	24H	24 +0.021	8 +0.036 +0.020	27.3 +0.3	2-M6	24J	24 +0.021	8 ±0.0180	27.3 +0.3	2-M6	24N	24 +0.028 +0.007	8 +0.036	27.3 +0.3	2-M6	—
25	25 +0.021	7 +0.061 +0.025	28.0 +0.3	2-M6	25H	25 +0.021	8 +0.036 +0.020	28.3 +0.3	2-M6	25J	25 +0.021	8 ±0.0180	28.3 +0.3	2-M6	—	—	—	—	—	—
28	28 +0.021	7 +0.061 +0.025	31.0 +0.3	2-M6	28H	28 +0.021	8 +0.036 +0.020	31.3 +0.3	2-M6	28J	28 +0.021	8 ±0.0180	31.3 +0.3	2-M6	28N	28 +0.028 +0.007	8 +0.036	31.3 +0.3	2-M6	—
30	30 +0.021	7 +0.061 +0.025	33.0 +0.3	2-M6	30H	30 +0.021	8 +0.036 +0.020	33.3 +0.3	2-M6	30J	30 +0.021	8 ±0.0180	33.3 +0.3	2-M6	—	—	—	—	—	—
32	32 +0.025	10 +0.061 +0.025	35.5 +0.3	2-M8	32H	32 +0.025	10 +0.036 +0.020	35.3 +0.3	2-M8	32J	32 +0.025	10 ±0.0180	35.3 +0.3	2-M8	—	—	—	—	—	—
35	35 +0.025	10 +0.061 +0.025	38.5 +0.3	2-M8	35H	35 +0.025	10 +0.036 +0.020	38.3 +0.3	2-M8	35J	35 +0.025	10 ±0.0180	38.3 +0.3	2-M8	—	—	—	—	—	—

紧定螺钉的位置

联轴器尺寸	从端面的位置 C [mm]
6	3
8	5
12 · 14	7
16 · 19 · 20 · 24	10
25 · 28 · 30 · 35	15

注释

- 此标准孔加工规格适用于 BAUMANN FLEX MM 和 MF 型。
- φ11 以下的标准与所有 JIS 旧标准栏的内容相同。
- 紧定螺钉和键槽的位置不在同一平面上。
- 紧定螺钉为产品附带。
- 键槽加工的位置精度采用目视。
- 如对键槽相对于各毂的位置精度有要求，请向本公司洽询。
- 有关标明以外的孔加工标准尺寸，请参阅卷末的技术资料。

ZG · LM · MM · MF 型

设计确认事项

须特别注意的事项

以下内容，为防止顾客使用时引起故障，须特别注意。

- (1) 请务必遵守偏心、偏角、轴向的允许误差。
- (2) 螺栓类请务必以指定的转矩拧紧。

操作注意事项

- (1) ZG·LM 型的使用环境温度范围为 -40℃ 至 120℃，MM·MF 型为 -30℃ 至 100℃。特别是 MM(K)·MF(K) 型不具耐水性，无法在室外使用。
- (2) 为防止运转过程中的磨损，MM·MF 型在螺旋弹簧部分涂有薄层润滑油，请勿进行除油等清洁作业。
特别是在底孔产品上实施内径加工时，请勿使螺旋弹簧部分沾上切削油（特别是水溶性）。
- (3) 为充分发挥联轴器的性能，安装时请注意使联轴器在运转过程中的偏心在规格表的允许误差范围内。
但当转速超过 2000min⁻¹ 时，安装时请注意使允许误差在 50% 以下。
- (4) 请去除轴及联轴器内径面上的锈迹、灰尘和油渍等。
- (5) 将轴插入联轴器时，请注意勿在联轴器上施加过大的弯曲·拉伸·压缩负载。
- (6) 内六角紧定螺钉请务必使用经过校准的转矩螺丝刀或转矩扳手按下述的紧固转矩拧紧。

内六角紧定螺钉尺寸	M3	M4	M5	M6	M8
紧固转矩 [N·m]	0.7	1.7	3.6	6.0	14.2

选择步骤

- (1) 根据驱动机的输出功率 (P) 和使用转速 (n)，计算施加在联轴器上的转矩 (Ta)。

$$T_a [\text{N}\cdot\text{m}] = 9550 \times \frac{P [\text{kW}]}{n [\text{min}^{-1}]}$$

- (2) 根据使用条件和运转条件等决定使用系数 (K)，计算施加在联轴器上的补偿转矩 (Td)。

$$T_d [\text{N}\cdot\text{m}] = T_a \times K_1 \times K_2 \times K_3$$

由负载性质决定的补偿系数：K1

负载性质	固定	变化：小	变化：中	变化：大
				
K1	1.0	1.25	1.75	2.25

由运转时间决定的补偿系数：K2

小时/天	~ 8	~ 16	~ 24
K2	1.0	1.12	1.25

由起动·制动频率决定的补偿系数：K3

次/小时	~ 10	~ 30	~ 60	~ 120	~ 240	240 以上
K3	1.0	1.1	1.3	1.5	2.0	*

※ 有*标记处需洽商。

- (3) 请选择联轴器常用转矩 (Tn) 大于补偿转矩 (Td) 的尺寸。

$$T_n \geq T_d$$

- (4) 请选择联轴器最大转矩 (Tm) 大于驱动机、从动机或两者产生的峰值转矩 (Ts) 的尺寸。最大转矩是指短时间内可承受的转矩，1 天运转 8 小时的情况下，最多可为 10 次左右。

$$T_m \geq T_s$$

- (5) 所需轴径大于选择尺寸的最大孔径时，请选择合适的联轴器。

联轴器

ETP 轴锁止

电磁离合器·制动器

变·减速机

变频器

线性驱动装置

转矩限制器

缓冲装置

系列

金属板簧联轴器
伺服挠性联轴器刚性联轴器
伺服刚性联轴器金属螺旋弹簧
联轴器
BAUMANNFLEX销·套筒
联轴器
PARAFLEX链杆式联轴器
施密特联轴器复合橡胶联轴器
步进挠性联轴器爪形联轴器
STARFLEX爪形联轴器
SPRFLEX树脂波纹管联轴器
BELLOWFLEX

型号

ZG

LM

MM

MF